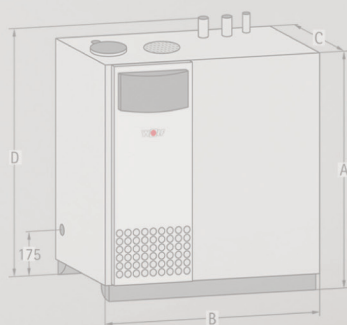
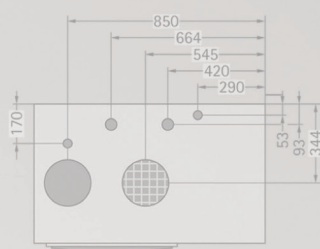


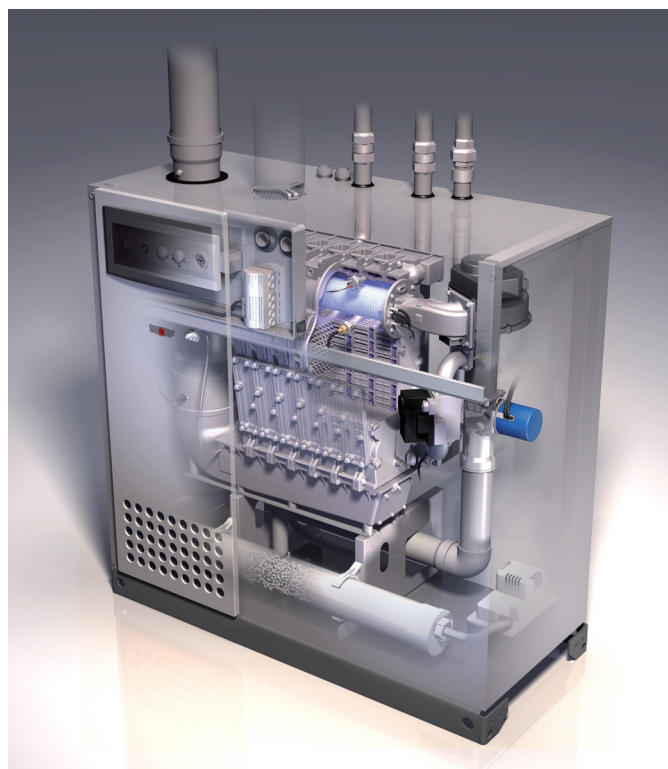


Chaudières gaz à condensation moyenne puissance

MGK : chauffage seul jusqu'à 300 kW
cascade jusqu'à 1200 kW



Chaudière gaz à condensation MGK de 25 à 294 kW

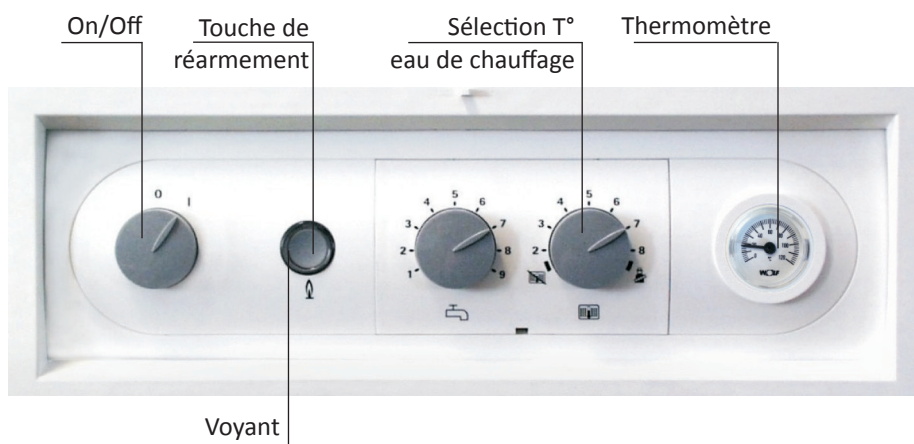


- 5 tailles de chaudière 130, 170, 210, 250 et 300 kW.
- Combustion propre et silencieuse, rendement jusqu'à 110%.
- Brûleur gaz à prémélange total, modulant de 17 à 100%.
- Echangeur de chaleur haute puissance avec revêtement aluminium/silicium robuste.
- Compacte, peu encombrante, elle peut être positionnée directement contre un mur à l'arrière et sur la partie gauche de l'appareil.
- Câblages électriques simplifiés par connecteurs. Raccordements hydrauliques, gaz et fumées sur le dessus de la chaudière.
- Accès aisé depuis l'avant à l'ensemble des éléments, utilisation et entretien simples.
- Régulation en fonction de la T° extérieure intégrable dans le tableau standard de la chaudière (module BM en option).
- Raccordement en cascade de une à quatre chaudières pouvant atteindre une puissance de 1,1 MW.
- 5 ans de garantie sur le corps de chauffe.
2 ans sur les pièces d'usure et électriques.

Livraison :

Chaudière entièrement habillée, montée et câblée, disposée sur une palette.

Tableau de chaudière



Voyant lumineux

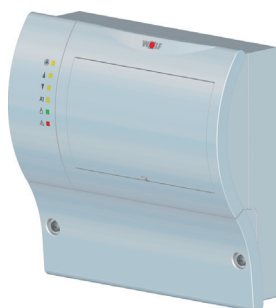
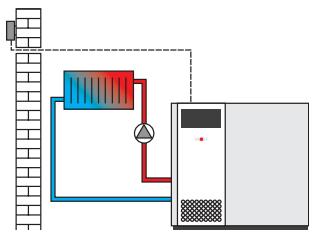
Affichage	Signification
Vert clignotant	En attente (système sous tension, brûleur éteint)
Vert continu	En chauffe : Pompe fonctionne, brûleur éteint
Jaune clignotant	Mode ramoneur
Jaune continu	Brûleur allumé, flamme allumée
Rouge clignotant	Défaut

Régulateurs / Fonctionnement



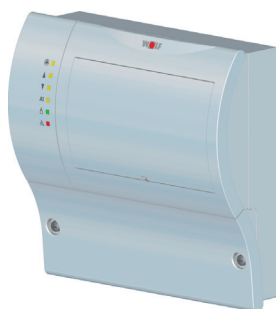
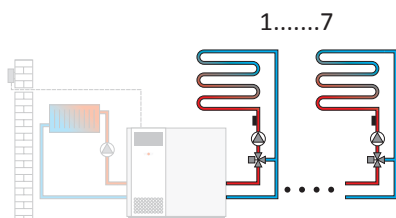
Module de fonctionnement BM (avec sonde extérieure)

- Régulation de température en fonction T° ambiante/extérieure
- Programme horaire pour circuit chauffage et E.C.S.
- Ecran L.C.D. éclairé
- Affichage à menu déroulant
- Commande par bouton poussoir rotatif
- 4 touches pour des fonctions utilisées fréquemment (chauffage, E.C.S., abaissement, info)
- Montage sur la chaudière ou en commande à distance avec socle mural
- Mode économique automatique
- Option pour module vanne MM
- Connexion eBus



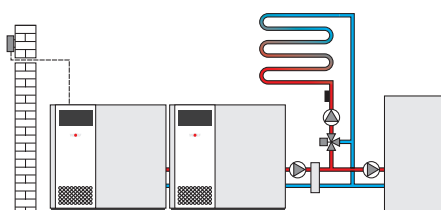
Module vanne MM

- Module d'extension pour un circuit mélangé
- Température de départ en fonction de la T° extérieure
- Module BM intégrable ou en commande à distance avec socle mural
- Jusqu'à 7 modules MM maximum
- Connexion eBus

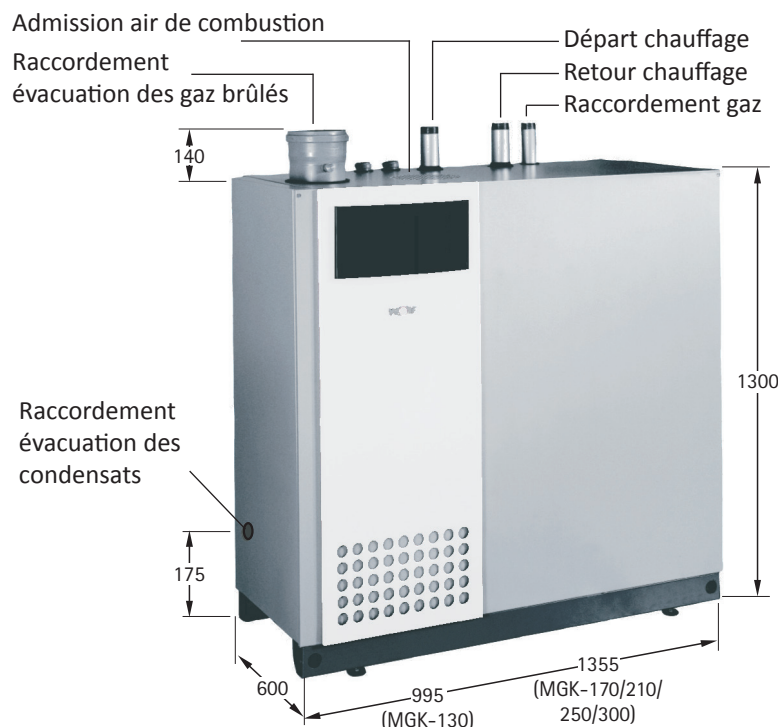


Module cascade KM

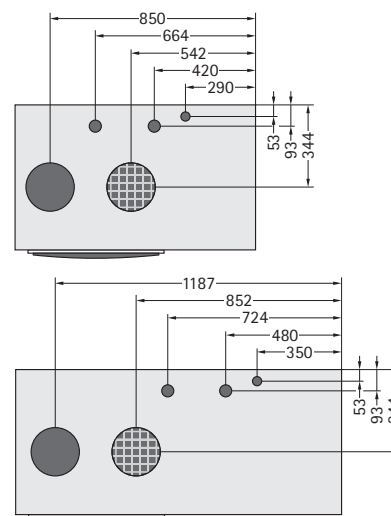
- Module d'extension pour régulation d'une installation avec bouteille de mélange ou installation cascade
- Module configurable pour différentes variantes d'installation
- Gestion d'un circuit mélangé
- Module BM intégrable ou en commande à distance avec socle mural
- Entrée 0-10V pour GLT
- Connexion eBus
- Technique de raccordement Rast 5



Données techniques



Vue de dessus
MGK-170/210/250/300



TYPE	MGK	130	170	210	250	300
Puissance nominale à 80/60°C	kW	117	156	194	233	275
Puissance nominale à 50/30°C	kW	126	167	208	250	294
Puissance utile de chauffage	kW	120	160	200	240	280
Puissance minimale (modulable) à 80/60°C	kW	23	27	34	39	45
Puissance minimale (modulable) à 50/30°C	kW	24	30	37	44	49
Puissance utile minimale (modulable)	kW	23	28	35	41	46
Plage de modulation	%	19-100	17-100	17-100	17-100	17-100
Raccord d'évacuation des gaz brûlés	mm	160	160	160	160	200
Admission d'air primaire (accessoire)	Ømm	160	160	160	160	160
Rejet des condensats	Ømm	25	25	25	25	25
Diamètre extérieur départ chauffage	G	1½"	2"	2"	2"	2"
Diamètre extérieur retour chauffage	G	1½"	2"	2"	2"	2"
Raccordement gaz	R	1"	1½"	1½"	1½"	1½"
Type de gaz		II2ELL3P	II2ELL3P	II2ELL3P	II2ELL3P	II2ELL3P
Débit gaz						
Gaz naturel E (H = 9,5kWh/m³ = 34,2MJ/m³)	m³/h	13,1	16,8	21	25,2	29,4
Gaz naturel LL (H = 8,6kWh/m³ = 31,0MJ/m³)	m³/h	14,6	18,6	23,3	27,9	32,6
Gaz liquide P (H = 12,8 kWh/kg = 46,1 MJ/kg)	kg/h	9,7	12,5	15,6	18,7	21,8
Pression de raccordement gaz naturel	mbar	20	20	20	20	20
Pression de raccordement gaz liquide	mbar	50	50	50	50	50
Rendement à 40/30°C (Hi/Hs)	%	110/99	110/99	110/99	110/99	110/99
Rendement à 75/60°C (Hi/Hs)	%	107/96	107/96	107/96	107/97	108/97
Rendement 100% de charge à 80/60°C (Hi/Hs)	%	99/89	99/89	99/89	99/89	99/89
Rendement 30% de charge et TR=30°C (Hi/Hs)	%	109/98	109/98	109/98	109/98	109/98
Capacité en eau du corps de chauffe	Ltr.	12	15,4	16	20	22
Pertes de charge (à Δt = 20K)	mbar	95	100	115	135	160
Pression maximum autorisée	bar	6	6	6	6	6
Température de départ max. autorisée	°C	90	90	90	90	90
Pression de refoulement nécessaire	Pa	10-200	10-150	10-150	10-150	10-150
Température des gaz brûlés 80/60-50/30	°C	65-45	65-45	65-45	65-45	65-45
Température des gaz brûlés 80/60 - 50/30 à puissance min.	°C	55-35	55-35	55-35	55-35	55-35
Débit massique des fumées	g/s	56,7	72,6	90,8	108,9	127,1
Groupe des valeurs de fumée selon DVGW 635		G52	G52	G52	G52	G52
Débit des condensats à 40/30°C	Ltr./h	12	16	20	24	28
pH des condensats		ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0	ca. 4,0
Puissance électrique absorbée	W	30-200	45-280	45-280	45-280	45-280
Type de protection		IP40D	IP40D	IP40D	IP40D	IP40D
Raccordement électrique		230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Poids	kg	195	250	271	292	313
Numéro d'identification SSIGE		07-023-4	07-023-4	07-023-4	07-023-4	07-023-4